













玻璃接管接头3G 安装和操作说明



目录

1	基本信息	. 3
	1.1 介绍	. 3
	1.2 警告	. 3
	1.3 特殊危害	. 3
	1.4 基础安全操作指南	. 3
	1.5 指定用途	
	1.6 合理可预见的误用	. 3
2	制造商规范	
	2.1 说明	. 3
	2.2 运输及储存	. 3
3	技术数据	. 3
	3.1 外型尺寸	
	3.2 工作介质	
	3.3 压力指南	
	组装与操作	
	4.1 组装说明	
	4.2 所需工具	
	4.3 连接螺纹侧	
	4.4 扭矩表	
	4.5 连接玻璃接管接头	
	4.6 连接软管/管道侧	
	4.7 固定选项	
	调试前提	
6	维护保养	. 5
7	处理	. 5
8	退货交货	. 5
9	故障排除/故障纠正	. 5
10	制造商声明	. 5
11	联络	



1. 基本信息

1.1 介绍

- · 这些说明适用于3G系列玻璃接管接头,以下也称为 连接器。
- · 在使用我们的产品之前,请仔细阅读使用说明,以防止受伤、财产损失以及故障!
- · 保存说明以供以后参考。
- · 版权及工业产权等所有权利均明确保留。

1.2 警告

警告始终由信号词标识,我们使用以下信号词或危险等级:

危险	危险: 不遵守指示将导致严重的人身伤害甚至 死亡。高度危险等级。
警告	警告: 不遵守指示将导致严重的人身伤害甚至 死亡。中度危险等级。
危险	注意:可能导致轻度或中度伤害。危险等级低。
IB.	注意: 必须绝对遵守的说明。
(i)	信息: 提供有用的信息与建议。

危险

1.3 特殊危害

· 必须确保连接器能抵抗所使用的介质和温度。在个别情况下,腐蚀性介质配件的电阻取决于许多变量(如温度、介质浓度比、材料、环境、管道材料等)。 订购连接器的人员负责检查特定的应用程序。如有疑问,请尝试安装连接器。



- · 请始终遵守安全数据表或所有介质的安全要求!
- · 在拆下连接器之前,必须确保软管系统中不再有介质,且压力已完全消散。小心有毒、腐蚀性或热介质 残留物流出管线或残留在死角。

1.4 基础安全操作指南

- · 连接器必须正确连接到软管系统。
- · 在安装连接器之前,请确保外部机械效应(如推力和 弯曲力)不会作用于管道系统。
- · 安装、调试、操作、维护、故障排除和拆卸只能由合格的专业人员进行,并适当考虑事故预防规定。人员必须具备技术培训和执行装配任务的经验,遵循技术规范并能够认识到可能存在的危险。
- · 知识不足的人员必须接受培训和指导。
- · 必须严格规定责任和责任范围,并对人员进行严格监管。

这些安全说明未考虑以下任何内容:

- · 在装配、操作和维护过程中,客户所在地可能发生的 巧合和事件。
- · 运营公司应负责确保遵守当地安全要求,包括所使用的组装人员。

1.5 指定用途

- · 连接器只能在允许的压力和温度使用范围内操作。
- · 仅允许文档中指定的操作介质流过连接器。
- · 只有在技术状况良好的情况下,才可以操作该连接器。
- · 如果连接器处于部分组装状态,则不得对其进行操作。
- · 如果文件中未指定其他操作模式,则必须获得制造商的批准。

1.6 合理可预见的误用

- · 指定用途以外的任何用途。
- · 请勿自行对产品进行任何修改!
- · 只有在与制造商协商后才能对部件进行改装。

2 制造商规范

2.1 说明

玻璃接管接头3G用作实验室玻璃圆柱体(DIN168,带有圆螺纹)和管道或管连接件之间的连接元件。连接器的一侧有一个带有内螺纹的滚花螺母,另一侧有一个外G螺纹或连接元件,以便安装各种管子或管道。

2.2 运输及储存

- · 必须保护连接器不受机械损坏、潮湿、污物和灰尘的影响。储存温度范围为10-40°C。
- 避免紫外线辐射和阳光直射。
- · 将连接器保留在其原始包装中,以确保提供最佳保护。
- · 根据处置要求/环境保护法规处置包装材料。

3 技术数据

3.1 外型尺寸

软管连接器的确切尺寸可以在我们的主页上的以下链接中找到: www.em-technik.com

特殊尺寸可以通过info@em-technik.com询问。

3.2 工作介质

- · 不会对相关外壳和密封材料的物理和化学性质产生负面影响的气体和液体介质。
- · 如果您对电阻有任何疑问,请联系 emtechnik。







· 有关最大允许的工作压力/温度,请参见压力指南。

3.3 压力指南

随着温度的升高,连接器的有效性降低,如下表所示。

材质	PA	PP	PVDF
压力等级	PN 10	PN 10	PN 10
-40°C	75%		75%
-20°C	100%		100%
5°C	100%	100%	100%
20°C	100%	100%	100%
30°C	80%	80%	80%
40°C	50%	70%	70%
50°C	20%	60%	60%
60°C	10%	50%	50%
70°C		40%	45%
80°C		30%	40%
90°C		20%	35%
100°C			35%
110°C			30%
120°C			25%
130°C			25%
140°C			10%

4组装与操作

4.1 组装说明

· 确保连接器适合相关应用。连接器必须适合管道系统的工作条件(介质、浓度、温度和压力)以及相关的环境条件。

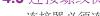


- · 安装前检查连接器是否有运输损坏。如果连接器损坏、请勿安装。
- · 连接器的定位和安装由计划员、施工公司或运营公司 负责。规划和安装错误可能会对连接器的可靠功能产 生不利影响,并可能造成重大危险。
- · 安装连接器后,请检查密封性和功能。

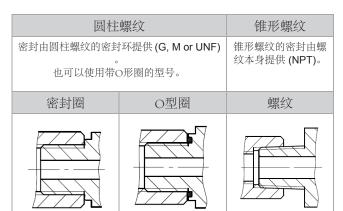
4.2 所需工具

安装和组装所需的工具不包括在交付范围内。

4.3 连接螺纹侧



- · 连接器必须连接到管道上,以免受到机械应力。
- · 该连接器具有外螺纹或内螺纹(ISO、DIN、ANSI) ,并可与**em**technik系统的各种连接元件连接。



- · 每个螺纹必须始终使用相同的螺纹类型连接。
- · 如果塑料连接器与金属外螺纹配件结合使用,建议使用Teflon® 胶带进行额外密封。



4.4 扭矩表

塑料	螺纹				
	G 1/8"	G 1/4"	G 3/8"	G 1/2"	G 3/4"
PP	1.0–1.5	2.5	5.0-6.0	5.0	10.0
PVDF	1.0-2.0	5.0	5.0-7.0	10.0	15.0

所有数据均以Nm为单位

4.5 连接玻璃接管接头

- · 确保玻璃外螺纹与GL内螺纹匹配。
- · 嵌入交货范围内的密封件。
- · 用手拧紧松动或固定的滚花螺母。

4.6 连接软管/管道侧

- · 玻璃接管接头具有1A或1C系列管道接头或2M或2T系列管道接头。
- · 有关管道或管件的说明,请参阅下面与连接原理相对 应的说明



www.em-technik.com/technical, 信息/操作和装配说明

4.7 固定选项

对于连接器,没有固定选项。

5 调试前提

- · 防止泄漏:采取预防措施,以防止由于可能的压力波动而超过最大允许压力。
- · 检查连接器的密封性和功能。
- · 在新系统中以及维修后,冲洗管路系统以清除异物。





6 维护保养

- 当您按指定使用时,连接器实际上不会磨损,一般不
- 运营公司必须定期进行视觉检查, 根据操作条件检查 连接器,以防泄漏和损坏。

7 处理

在处理连接器和包装时,需符合相关处置要求以及环 境保护法规。



在处理连接器时,请注意任何有毒或腐蚀性介质的残 留物。

8 退货交货

请勿在咨询**em**technik前退回。

- · 请咨询**em**technik。
- · 请正确排空连接器。
- 彻底冲洗并清洁连接器, 尤其是当所输送的介质有 害、易爆、高温或有其他危险时。
- 对于在腐蚀性、可燃性、有毒或水污染介质中使用过 的连接器,必须始终提供一份完全填写的清除证书。

9 故障排除/故障纠正

错误	可能原因	纠错
连接 在螺纹侧和系统泄 漏之间	密封面损坏	使用密封剂, 见4.3
软管/管道连接泄漏	软管/管道安装不正确	正确安装连接器,请 参阅相应的操作和装 配说明
无流动	连接器阻塞	清洁或更换连接器

10 制造商声明

- · 我们的产品不属于机械指令2006/42/EC的范围。但 是,它们可以安装在被视为机械的设备中。在这种情 况下,请注意以下注意事项:产品必须先确认所安 装的最终机器符合机械指令2006/42/EC,才能投入运 行。
- 根据流体类别,压力和公称直径,我们的产品属于压 力设备指令PED 2014/68 / EU的图表8。由于公称直径 与压力和体积之比,它们仅属于第4条第3款,并且是 根据适用的良好工程实践设计和制造。它们不得带有 任何CE标志。
- 在以下情况下, 电枢的保修失效: 不符合制定用途或 不符合技术规格的运行条件、安装或组装不当、不当 使用、拆卸或修改。

如果不遵守此处提供的信息,可能会由于逃逸的介质 而导致受伤、财产损失、故障和杂质。



11 联络

如果您有任何疑问或建议,请通过以下方式与我们联 系:

EM-Technik East Asia Ltd. 5 FL., No.39 Lane 159, Fu-Der 1. Road Shih Chih District New Taipei City Taiwan

电话: +886 2 2692 4448 传真: +886 2 2694 8922

邮箱: steven.chen@em-technik.com.tw