

Nel caso del raccordo a vite 1C, il tubo rigido o il tubo in materia plastica vengono inseriti sul portagomma integrato. La tenuta avviene mediante un anello di tenuta, mentre l'anello tagliente provvede al bloccaggio. Questo agisce sul tubo mediante il dado zigrinato. L'anello tagliente si incide nel tubo flessibile o nel tubo rigido nella misura in cui il dado zigrinato viene avvitato sul corpo di collegamento filettato. In questo punto si genera una forza di spinta che rafforza la pressione di contatto. In questo modo si forma un collegamento ad accoppiamento di forza e a tenuta, allentabile in qualsiasi momento, che minimizza i volumi morti.

Istruzioni per il montaggio della serie 1C

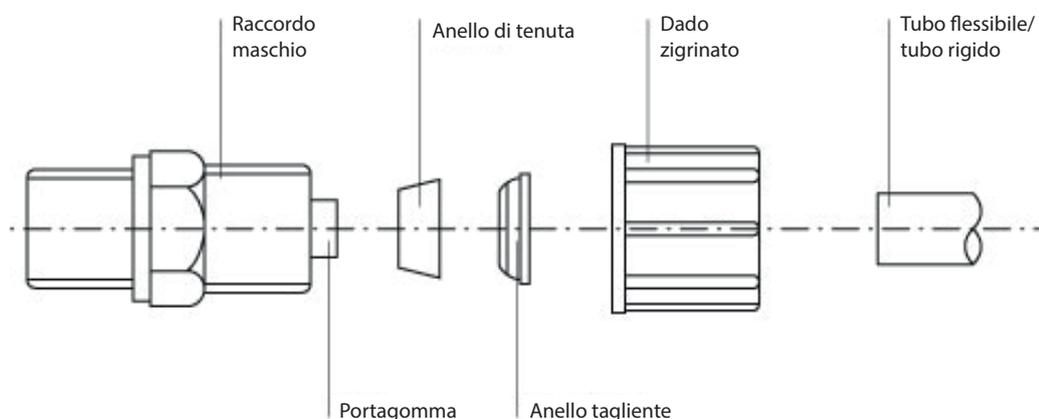
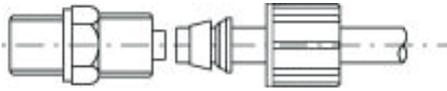
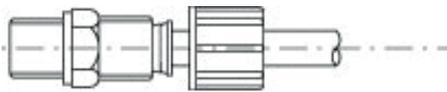


Tabella delle coppie

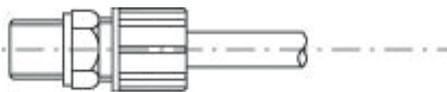
Plastica	Filettature				
	G 1/8"	G 1/4"	G 3/8"	G 1/2"	G 3/4"
PA	1,0 – 2,0 Nm	5,0 Nm	5,0 – 7,0 Nm	10,0 Nm	12,0 Nm
PP	1,0 – 1,5 Nm	2,5 Nm	5,0 – 6,0 Nm	5,0 Nm	10,0 Nm
PVDF	1,0 – 2,0 Nm	5,0 Nm	5,0 – 7,0 Nm	10,0 Nm	15,0 Nm
PFA	0,3 Nm	0,5 Nm	1,0 Nm	2,5 Nm	5,0 Nm



- Avvitare il raccordo a vite, tenere conto delle relative coppie (vedere tabella)
- Tagliare il tubo flessibile ad angolo retto
- Inserire il dado zigrinato, l'anello tagliante e l'anello di tenuta sull'estremità del tubo flessibile, come rappresentato in figura



- Spingere l'estremità del tubo rigido/flessibile sul portagomma fino all'arresto



- Avvitare a mano il dado zigrinato, stringendo a fondo