

Nel caso del raccordo per tubi 2D, il tubo viene fatto passare attraverso il raccordo, procedura necessaria, ad esempio, per tubi perlato, tubi a immersione, termometri o sonde. Il tubo viene accostato al lato interno del raccordo, e il collegamento viene resa a tenuta stagna mediante un anello di tenuta. L'arresto avviene mediante un anello tagliante, che si incide nel tubo flessibile o nel tubo rigido nella misura in cui il dado zigrinato viene avvitato sul corpo di collegamento filettato.

## Istruzioni per il montaggio della serie 2D

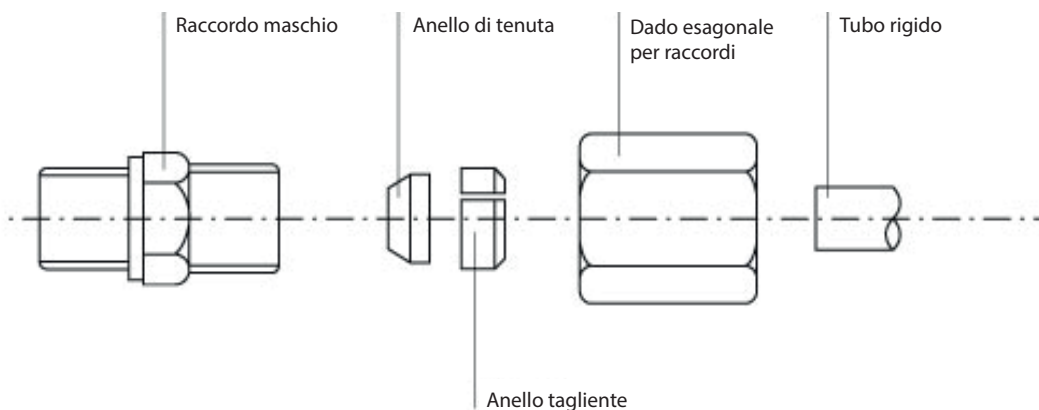
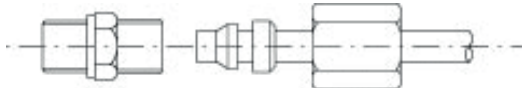
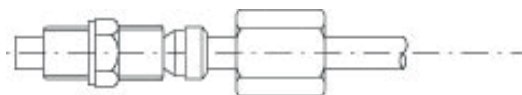


Tabella delle coppie

Plastica	Filettature				
	G 1/8"	G 1/4"	G 3/8"	G 1/2"	G 3/4"
PP	1,0 – 1,5 Nm	2,5 Nm	5,0 – 6,0 Nm	5,0 Nm	10,0 Nm
PVDF	1,0 – 2,0 Nm	5,0 Nm	5,0 – 7,0 Nm	10,0 Nm	15,0 Nm
PFA	0,3 Nm	0,5 Nm	1,0 Nm	2,5 Nm	5,0 Nm
PTFE	0,3 Nm	0,5 Nm	1,0 Nm	2,5 Nm	5,0 Nm



- Avvitare il raccordo a vite, tenere conto delle relative coppie (vedere tabella)
- Tagliare il tubo ad angolo retto
- Inserire il dado esagonale, l'anello tagliante e l'anello di tenuta sull'estremità del tubo, come rappresentato in figura



- Inserire l'estremità del tubo attraverso il raccordo a vite



- Avvitare il dado esagonale per raccordi a mano, quindi stringerlo con cautela con l'apposita chiave esagonale